

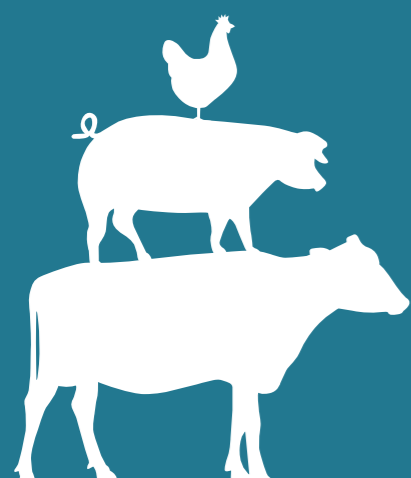




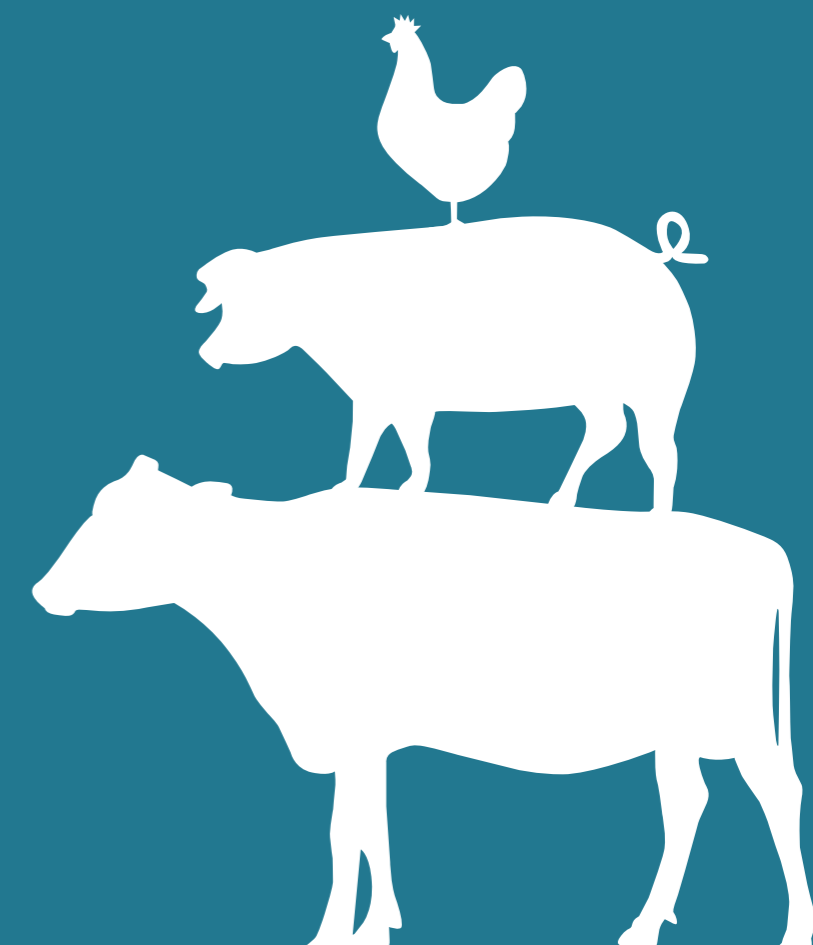
# Распределитель приточного воздуха

# HSi

-  ВЕНТИЛЯЦИЯ
-  ОТОПЛЕНИЕ
-  ОХЛАЖДЕНИЕ
-  СУППОРТ



Распределитель приточного воздуха



# HSi

# РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ПРИТОЧНОГО ВОЗДУХА

Здания с вольерами или открытые помещения не представляют для нас никакой проблемы!



▶ **ГИБКАЯ**  
конструкция

▶ **ВЫСОКОЕ**  
качество и технология

▶ **МНОГОСТОРОННИЙ**  
в своем применении

▶ **ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ**  
в своей функции

## Применение:

Распределитель приточного воздуха (ZLV) фирмы HSI обеспечивает устойчивое и равномерное распределение свежего воздуха в помещении. Он монтируется под потолком и направляет свежий воздух извне в здание, он распределяет его при помощи распределительной тарелки и кольца.



Для систем отрицательного, равного или избыточного давления.

## Материал:

Элементы приточного распределителя воздуха изготавливаются из полиуретана (PUR) и, таким образом, имеют изолирующую функцию. Все детали крепления и привода выполнены из нержавеющей стали.

## Монтаж:

По желанию распределитель приточного воздуха устанавливается нами и поставляется в вентиляционной трубе длиной 0,5 м или 1,0 м.



Если вам нужна помощь в проектировании, мы будем рады помочь вам в любое время.



Пример монтажа: распределитель приточного воздуха с моторным приводом и с рециркуляционным элементом

Кольцо распределения

Распределительная тарелка

## Принцип работы распределителя приточного воздуха

Элементы распределителя воздуха регулируются по высоте посредством привода, вследствие чего образуется зазор к вентиляционной трубе - распределитель приточного воздуха открывается. Степень этого открытия служит регулированию потока приточного воздуха. Поток варьируется в зависимости от различных погодных условий и загрузки животноводческого помещения.

Благодаря действию форсунок, запатентованная система фирмы «HSI» гарантирует очень хорошее смешивание свежего воздуха с воздухом помещения даже в холодную погоду и при низкой кратности воздухообмена.

С увеличением скорости подачи воздуха по всему периметру распределительного диска и кольца возникает дополнительный зазор. Таким образом, может быть введен больший объем воздуха при одинаковой скорости его поступления.

## Расход воздуха (м³/ч) при максимальной степени открывания: Система отрицательного давления / Система равного давления

макс. м³/ч ПЕРЕПАД- ДАВЛЕНИЯ [РА]	Система отрицательного давления			Система равного давления		
	Ø 920 [м³/ч]	Ø 820 [м³/ч]	Ø 650 [м³/ч]	Ø 920 [м³/ч]	Ø 820 [м³/ч]	Ø 650 [м³/ч]
0	0	0	0	22 500*	18 200*	12 000*
5	5 300	4 200	2 650	-	-	-
10	8 300	6 700	4 250	-	-	-
15	10 400	8 200	5 200	-	-	-
20	11 800	9 400	5 900	-	-	-
25	13 200	10 450	6 600	-	-	-
30	14 600	11 600	7 300	-	-	-
35	15 800	12 600	7 900	-	-	-
40	16 900	13 450	8 450	-	-	-
45	17 800	14 250	8 950	-	-	-
50	18 500	14 700	9 300	-	-	-

\* В зависимости от используемого вентилятора

## Принцип работы распределителя приточного воздуха с рециркуляционным вентилятором

Рециркуляционный вентилятор, действующий центробежно, создает теплую воздушную прослойку, которая принимает поступающий холодный воздух из распределителя приточного воздуха. Таким образом, свежий холодный воздух смешивается с теплым воздухом животноводческого помещения, тем самым нагревается и оптимально распределяется в помещении.

Рециркуляционный вентилятор можно заказать вместе с распределителем воздуха или дооборудовать в любое время.



теплый воздух

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРА РЕЦИРКУЛЯЦИИ:

для распределителя приточного воздуха D65	для распределителя приточного воздуха D82 и D92
Вентилятор: 1 900 м³/ч	Вентилятор: 5 500 м³/ч
1~230 V, 50 - 60 Hz	3~400 V, 50 Hz
макс. 0,095 kW	макс. 0,59 kW
0,56 A	1,2 A

Значения, измерены с помощью сопла PUR сверху.

